



ATLANTA WIND 46

Description

Les huiles de base utilisées dans la fabrication de ce groupe de produits ont été soigneusement raffinées pour atteindre des indices de viscosité et une résistance à l'oxydation élevés. Les additifs incorporés, en plus d'améliorer ces caractéristiques naturelles, confèrent à ces huiles des propriétés anti-usure et un comportement contre la température exceptionnelle.

Ce sont des huiles spéciales pour les circuits hydrauliques soumis à de fortes variations de température et dans lesquelles, en outre, des huiles sont requises à des niveaux plus élevés en termes de propriétés anti-usure. Ils sont également spécifiques aux circuits hydrauliques extérieurs ou aux basses températures de travail, ainsi qu'aux équipements dans lesquels il est essentiel de maintenir les variations de viscosité bien inférieures à celles d'un fluide et des systèmes hydrauliques normaux utilisés en milieu marin (portes étanches, treuils et guindeaux, stabilisants, etc.). Excellentes performances des systèmes hydrauliques pour tous les types de machines de travaux publics.

Qualités

- Grande résistance à l'oxydation, au vieillissement et à la formation de boues.
- Excellente séparation de l'eau.
- Magnifiques propriétés anti-usure.
- Très bonnes qualités anti-mousse.
- Indice de viscosité très élevé.
- Excellente protection des métaux contre la corrosion.
- Compatibilité avec les joints couramment utilisés dans les circuits hydrauliques.
- Grande capacité à supporter la charge.



Niveaux de qualité

En fonction du degré de viscosité du produit, il répond aux niveaux de qualité suivants:

- DIN-51524 Partie 3 HVLP.
- ISO 6743/4 HV
- ISO 11158
- MAG IAS P-68 (ISO 32); P-69 (ISO-68); P-70 (ISO-46)
- AFNOR NF E 48-603 HV.
- FILTRABILITÉ AFNOR (NF E 48-690 et 48-691)
- Eaton Vickers I-286-S et M-2950-S.

Caractéristiques Techniques

	Unité	Méthode	Valeur	Valeur	Valeur	Valeur
Classe ISO VG			32	46	68	EP
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	32	46	68	80
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	5.4	6.8	8.5 8.5	9.6
Indice de viscosité		ASTM D	2270 100	98	98	95
Masse volumique à 15 ° C	g / cm 3	ASTM D 4052	0,87	0,880	0,880	0,886
Point fusion	° C	ASTM D 97	-15	-12	-12	-12
Point d'éclair	° C	ASTM D 92	215	220	230	230
désémulsifiant à 54°	min	ASTM D 1401	<15	<15	<30	<30
Résistance à la rouille,		ASTM D 665	Pass	Pass	Pass Pass	Pass
Aeromulsion à 50 °C	min	ASTM D 3427	2,5	2,5	4	-
RPVOT	min	ASTM D 2272	750	600	600	-
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,14	0,14	0,14	0,15
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D 943	> 4000	> 3000	> 3000	> 1000