



ATLANTA TERMO

Description

Fluide spécialement formulé pour son utilisation comme agent de transfert de chaleur. Il est formulé avec des bases minérales très raffinées, avec une additivation spécifique qui lui confère une résistance extraordinaire à l'oxydation.

C'est une huile spécifique destinée aux systèmes de transmission de chaleur en circuit fermé et à circulation forcée, dans laquelle les températures maximales de travail sont d'environ 300 ° C.

Caractéristiques

- Grande stabilité thermique et résistance à l'oxydation.
- Longue durée de vie en service.
- Large gamme de températures de fonctionnement.
- Contrôle facile de la température.
- Bon coefficient de transfert de chaleur.
- Basse pression de vapeur.
- Faible tendance à la formation de résidus carbonés.
- Il n'est pas corrosif.

Niveaux de qualité

- ISO 6743/12-QB
- DIN 51522-Q

Caractéristiques techniques

	Unité	Méthode	Valeur
Densité à 15°C	g / mL	ASTM D 4052	0.875
Densité à 40°C	cSt	ASTM D 445	37
Densité à 100°C	cSt	ASTM D 445	5.8
Index viscosité	-	ASTM D 2270	102
Point de congélation	°C	ASTM D	97-12
Point d'éclair	°C	ASTM D 92	220
Point de distillation initiale	°C	ASTM D 1160	360
TAN	mg KOH / g	ASTM D 664	0,4
TBN	mg KOH / g	ASTM D 2896	1.1
Stabilité thermique	°C	-	300