



ATLANTA HYDRA 68

Description

Ces huiles sont spécialement conçues pour être utilisées dans les circuits hydrauliques nécessitant des lubrifiants aux propriétés anti-usure marquées. Élaboré avec des bases soigneusement sélectionnées auxquelles des additifs spécifiques sont ajoutés pour améliorer leurs propriétés.

Ils sont particulièrement indiqués pour les circuits hydrauliques et les engins de travaux publics équipés de tout type de pompes, en particulier pour les pressions élevées et, en général, pour tous les types de mécanismes nécessitant des huiles stables et dans lesquels il est nécessaire d'atteindre, voire de dépasser, les niveaux maximums anti-usure requis par les normes internationales.

Qualités

- Grande résistance à l'oxydation et à la formation de boues.
- Grande capacité de désaération.
- Indice de viscosité élevé.
- Très bonnes qualités anti-mousse et anti-rouille.
- Excellente séparation de l'eau.
- Excellente filtrabilité
- Très bonne compatibilité avec les joints et les joints.
- Niveau anti-usure maximum.
- Excellente capacité de charge
- Haute stabilité thermique et hydrolytique.



Niveaux de qualité

En fonction du degré de viscosité du produit, il répond aux niveaux de qualité suivants:

- DIN-51524 Partie 2 HLP
- ISO 6743/4 HM
- ISO 11158
- AFNOR NF E 48-603 HL, HM
- AFNOR FILTRABILITY (NF E 48-690 et 48 -691)
- PARKER DENISON HF-O, HF-1 et HF-2
- MAG, IAS P-68 (ISO 32); P-69 (ISO-68); P-70 (ISO-46)
- Eaton Vickers I-286-S et M-2950-S

Caractéristiques techniques

	Unité	Méthode	Valeur	Valeur	Valeur	Valeur	Valeur	Valeur
ISO			15	22	32	46	68	100
Viscosité à 100°C	cSt	ASTM D 445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	15	22	32	46	68	100
Indice de viscosité		ASTM D 2270	113	107	100	98	98	97
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,861	0,865	0,87	0,880	0,880	0,885
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	180	200	215	225	235	245
Corrosion du cuivre 3h à 100 ° C		ASTM D 130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Désémulsifiant à 54	min	ASTM D 1401	<20	<20	<20	<20	<20	<20
Résistance à la rouille, A et B		ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Aéromulsion à 50°C	min	ASTM D 3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
FZG, étape de chargement		DIN 51354	-	-	12	12	12	12
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
RPVOT	min	ASTM D 2272	400	400	400	400	400	400
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-27	-27	-24	-24	-24	-21