



ATLANTA WIND 68

Descripción

Los aceites base empleados en la fabricación de este grupo de productos han sido sometidos a un cuidadoso refino para conseguir altos índices de viscosidad y gran resistencia a la oxidación. Los aditivos que llevan incorporados, además de mejorar dichas características naturales, confieren a estos aceites unas propiedades antidesgaste y de comportamiento frente a la temperatura excepcionales.

Son aceites especiales para circuitos hidráulicos sometidos a fuertes cambios de temperatura y en los que, además, se exige a los aceites mayores niveles en cuanto a propiedades antidesgaste. También son específicos para circuitos hidráulicos a la intemperie o con bajas temperaturas de trabajo así como para equipos en los que sea imprescindible mantener las variaciones de viscosidad muy por debajo de las de un fluido normal y sistemas hidráulicos utilizados en marina (puertas estancas, cabestrantes y molinetes, estabilizadores, etc.). Excelentes prestaciones en sistemas hidráulicos para todo tipo de maquinaria de obras públicas.

Cualidades

- Gran resistencia a la oxidación, envejecimiento y formación de lodos.
- Excelente separación del agua.
- Magníficas propiedades antidesgaste.
- Muy buenas cualidades antiespumantes.
- Muy alto índice de viscosidad.
- Excelente protección de los metales contra la corrosión.
- Compatibilidad con las juntas utilizadas habitualmente en los circuitos hidráulicos.
- Gran capacidad para soportar carga.



Niveles de calidad

En función del grado de viscosidad del producto cumple los siguientes niveles de calidad:

- DIN-51524 Parte 3 HVLP.
- ISO 6743/4 HV
- ISO 11158
- MAG IAS P-68 (ISO 32); P-69(ISO-68); P-70(ISO-46)
- AFNOR NF E 48-603 HV.
- FILTRABILIDAD AFNOR (NF E 48-690 y 48-691)
- Eaton Vickers I-286-S y M-2950-S.

Características Técnicas

	Unidad	Método	Valor	Valor	Valor	Valor
Grado ISO VG			32	46	68	EP
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	32	46	68	80
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	5,4	6,8	8,5	9,6
Índice de Viscosidad		ASTM D 2270	100	98	98	95
Densidad a 15°C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,87	0,880	0,880	0,886
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-15	-12	-12	-12
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	215	220	230	230
Desemulsión a 54°	min	ASTM D 1401	<15	<15	<30	<30
Resistencia a la herrumbre, A		ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Aeromulsión a 50°C	min	ASTM D 3427	2,5	2,5	4	-
RPVOT	min	ASTM D 2272	750	600	600	-
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,14	0,14	0,14	0,15
Oxidación (TAN = 2)	hr	ASTM D 943	>4000	>3000	>3000	>1000