



ATLANTA HYDRA 100

Descripción

Son aceites especialmente diseñados para su utilización en circuitos hidráulicos que requieran lubricantes con marcadas propiedades antidesgaste. Elaborados con bases cuidadosamente seleccionadas a las que se incorporan aditivos específicos para mejorar notablemente sus propiedades.

Están especialmente indicados para circuitos hidráulicos y maquinaria de obras públicas equipada con cualquier tipo de bombas, especialmente cuando trabajan a presiones elevadas y, en general, para todo tipo de mecanismos que requieran aceites estables, y en los que se precise alcanzar, y aún superar, los máximos niveles antidesgaste exigidos por las normas internacionales.

Cualidades

- Gran resistencia a la oxidación y formación de lodos.
- Gran capacidad de desaireación.
- Alto índice de viscosidad.
- Muy buenas cualidades antiespumantes y antiherrumbre.
- Excelente separación del agua.
- Excelente filtrabilidad.
- Muy Buena compatibilidad con juntas y retenes.
- Máximo nivel antidesgaste.
- Excelente capacidad de carga.
- Elevada estabilidad térmica e hidrolítica.



Niveles de calidad

En función del grado de viscosidad del producto cumple los siguientes niveles de calidad:

- DIN-51524 Parte 2 HLP
- ISO 6743/4 HM
- ISO 11158
- AFNOR NF E 48-603 HL, HM
- FILTRABILIDAD AFNOR (NF E 48-690 y 48-691)
- PARKER DENISON HF-O, HF-1 y HF-2
- MAG IAS P-68 (ISO 32); P-69(ISO-68); P-70(ISO-46)
- Eaton Vickers I-286-S y M-2950-S

Características Técnicas

	Unidad	Método	Valor	Valor	Valor	Valor	Valor	Valor
Grado ISO			15	22	32	46	68	100
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	15	22	32	46	68	100
Índice de Viscosidad		ASTM D 2270	113	107	100	98	98	97
Densidad a 15°C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,861	0,865	0,87	0,880	0,880	0,885
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	180	200	215	225	235	245
Corrosión al cobre 3h a 100°C		ASTM D 130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Desemulsión a 54°	min	ASTM D 1401	<20	<20	<20	<20	<20	<20
Resistencia a la herrumbre, A y B		ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Aeromulsión a 50°C	min	ASTM D 3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
FZG, escalón de carga		DIN 51354	-	-	12	12	12	12
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
RPVOT	min	ASTM D 2272	400	400	400	400	400	400
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-27	-27	-24	-24	-24	-21